

センダン板材(自生木・生材)の人工乾燥スケジュールの作成

背景

センダン板材を活用するために人工乾燥スケジュールが求められていました。

成果の内容

厚み15mmの板材は30時間
厚み38mmの板材は75時間※

で人工乾燥できるスケジュールを作成しました。

板材の厚み別人工乾燥スケジュール

厚み15mm				厚み38mm			
含水率 (%)	温度(°C)	乾湿球温度差(°C)	乾燥時間 (h)	含水率 (%)	温度(°C)	乾湿球温度差(°C)	乾燥時間 (h)
90~80	50	4	2	90~80	65	5.6	8
80~70			3	80~70			10
70~60			3	70~60			9
60~50			4	60~50			10
50~40	50	5	5	50~40	65	7.8	10
40~35	50	7	3	40~35	65	11	6
35~30	50	12	2	35~30	65	20	3
30~25	55	22	2	30~20	70	28	9
25~20	60	28	2	20~15	77	28	5
20~15	65	28	2	15~12	80	28	5
15~13	77	28	2	生材からの乾燥時間			75
生材からの乾燥時間			30	追加乾燥	80	28	48-α
				生材からの乾燥時間(最大)			123

※厚み38mm：75時間で乾燥が終了しない場合、最大48時間の追加乾燥が必要



製材

乾燥

利用

センダン



成長が早く程よい硬さを持つ広葉樹。材面の色が美しいことから、家具や内装材としての利用が進められている。

国内でも植栽が始まっており、今後の需要拡大が期待される。

(写真) 協同組合福岡・大川家具工業会より提供

(森林林業部)