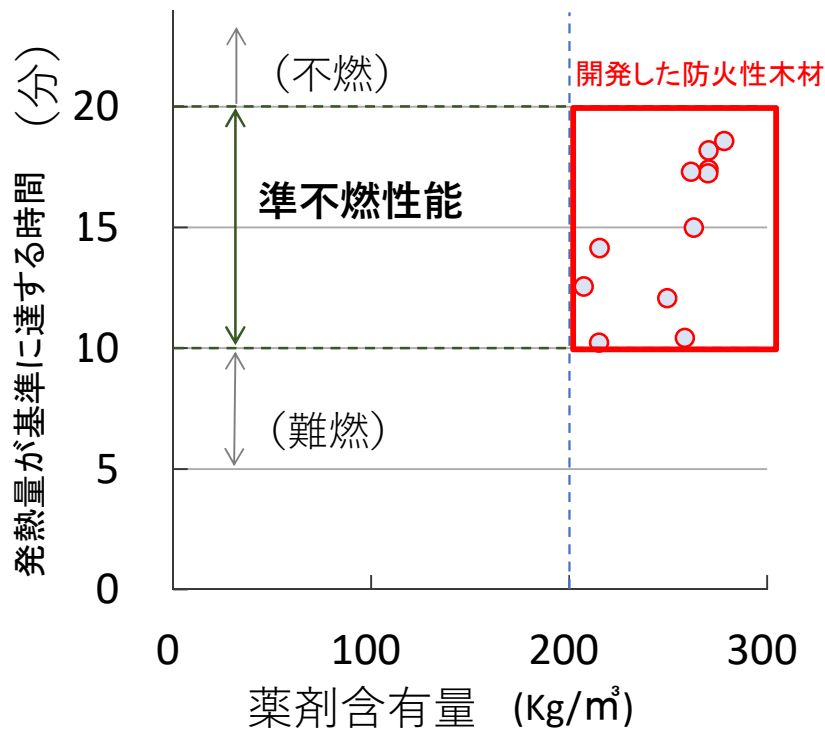


廃棄消火器薬剤を利用した防火性木材の開発

背景 廃棄物の有効活用や、品質の良い防火性木材の開発が求められていました。

成果の内容 **準不燃性能** が確保される **防火性木材製造技術** を開発しました。



燃焼試験結果

200kg/m³以上の薬剤注入で準不燃性能を確保

廃棄された
消火器薬剤

主成分は
リン安と
硫安



加圧して
薬剤を注入
[1時間]

※辺材使用の場合

人工乾燥
乾球70℃
湿球50℃
蒸煮無し
[53時間]



製品後の薬剤溶脱はありません！

かんなが
表面飽掛け
&
ウレタン系塗装

防火性木材の製造フロー

※ 準不燃とは、加熱開始後10分間は燃焼などを生じない性能。